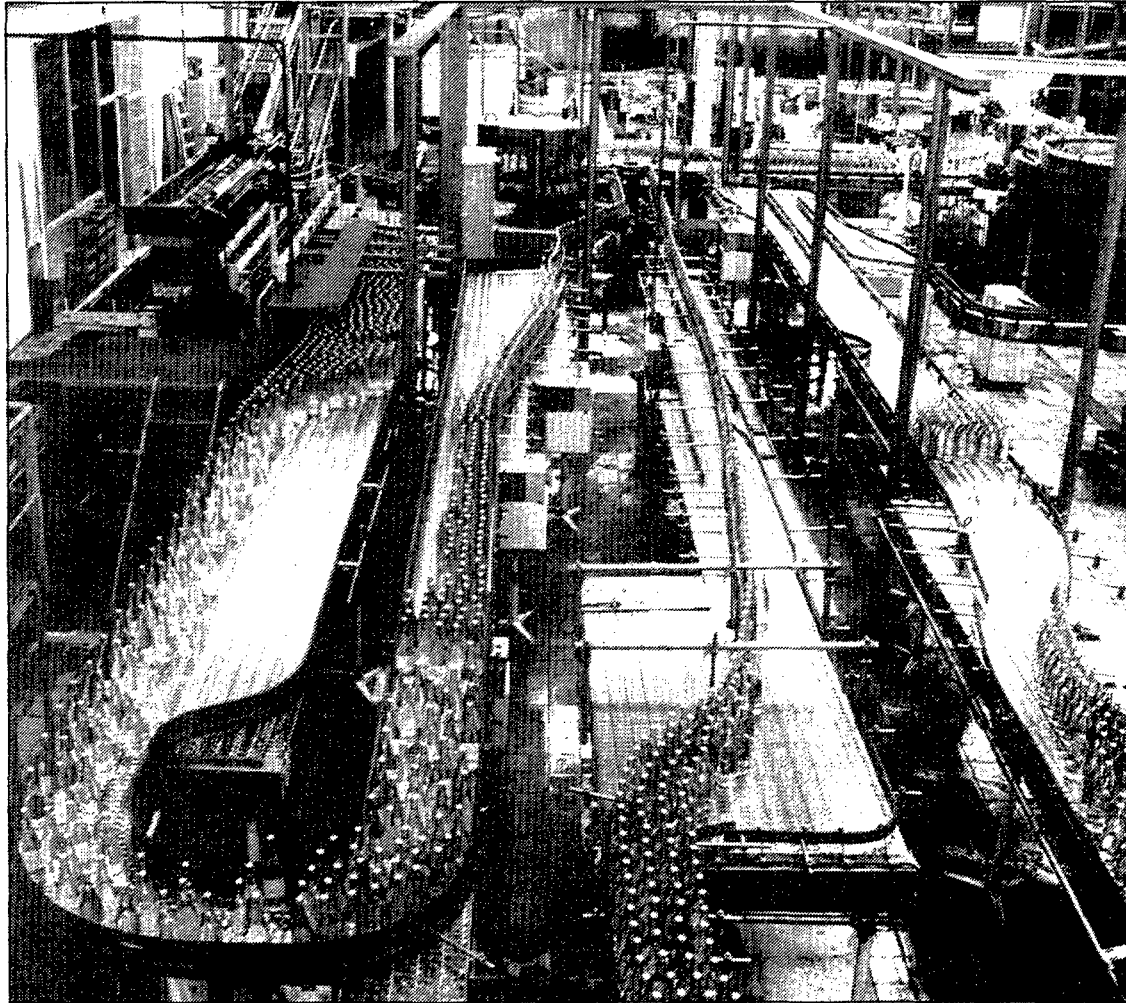


MECANITZAR L'EMPRESA

El procés d'automatització de Vichy Catalán es va iniciar l'any 1956, i progressivament s'hi van incorporar totes les seccions de la planta



Vista general del procés d'embotellament. En primer terme les ampolles, ja omplertes i etiquetades, «caminen» totes soles cap a la màquina que les traslladarà automàticament a les caixes. Foto: Lluís Serrat.

gatzem de càrrega és idèntic al de l'inici del l'elaboració, però lògicament a la inversa. Primer es porta a terme el procés d'encaixonament. Altra vegada les ventoses actuen sobre les ampolles, però aquesta vegada per dipositar-les a les caixes. Aquestes, ja plenes, van entrant a la màquina de paletitzar i els braços mecànics les van estibant en pisos sobre els palets. A partir d'aquí, tornen actuar els toros, que emmagatzemen els palets plens o els carreguen directament als camions.

Des del 1956

El procés d'automatització de Vichy Catalán es va iniciar l'any 1956, i progressivament s'hi van anar incorporant totes les seccions de la planta embotelladora. L'automatització es va adoptar a partir de diferents factors que representaven un guany considerable quant a higiene, esforç físic i de producció, alhora que es reduïa la despesa. La tecnologia que es va adoptar és alemanya, fabricada als tallers Hols-tein-Kapper de la ciutat de Dortmund. Fonts de l'empresa asseguren que la tecnologia espanyola és de molta qualitat, però que per ob-

tenir només una producció de fins a deu mil ampolles hora. Per aquest motiu, i per aconseguir la producció diària actual de cinc-cents mil ampolles dia, entre envasats d'un litre, de mig i de quart, van haver d'op-tar per l'oferta de la tecnologia alemanya.

La plantilla de l'empresa és actualment de cent treballadors, que es dediquen bàsicament al control de les màquines i al seu manteniment. Aquest aspecte requereix una especial atenció per mantenir el rendiment i l'eficàcia de la maquinària. Per aquest motiu, l'equip

del manteniment ha de ser bon coneixedor de les instal·lacions i poder actuar amb rapidesa perquè una avaria en qualsevol de les fases atura tot el procés.

Diàriament cal netejar les màquines de les restes de vidres i papers que hagin quedat durant el

La mà de l'home no intervé en absolut al llarg del procés de producció. La càrrega i descàrrega d'ampolles dels camions també està mecanitzada

procés i greixar-les perquè estiguin a punt a l'endemà. Abans d'iniciar-se l'automatització a l'empresa hi havien arribat a treballar uns cent-setanta obrers, i no era possible produir, ni de bon tros, la meitat de la producció actual.

Durant la postguerra es produïen a la planta de Caldes de Malavella unes quinze mil ampolles diàries, quantitat suficient per atendre la demanda de l'època. Però amb els canvis que es van anar produint a la vida social del país i l'afluència del turisme van fer preveure a l'empresa uns nous horitzons per a l'augment de la productivitat.

Des de l'inici de l'automatització de la planta, la seva estructura física ha anat variant contínuament fins arribar a l'estat actual. El motiu de les variacions no ha pas estat produir únicament per la incorporació de l'automatització en si, ni per l'augment de la producció. Les instal·lacions han hagut d'anar creixent al voltant de la deu d'aigua termal perquè aquesta no es pot decantar. Aquesta qüestió ha fet que la boca del manantial hagi quedat al cor mateix de la planta, lloc que per altra banda és de justícia reconèixer-li.


Ascensors

ORDIS

Muntacàrregues

Ctra. Nacional II - Km. 758
Apartat Correus 98
Tel. 52 50 52 - FIGUERES (Girona)

R. AEG

E. RIBAS  Telemecanique

**AUTOMATISMES
ENERGIA SOLAR
ELECTRÓNICA
BOBINATS**

TALLERS: C/ Vilanova Muga, 17 - Tel. 50 28 56
EXPOSICIÓ: C/ Vilallonga, 16 - Tel. 51 00 15
FIGUERES

Divisió Robòtica

STÄUBLI

STÄUBLI ROBÒTICA

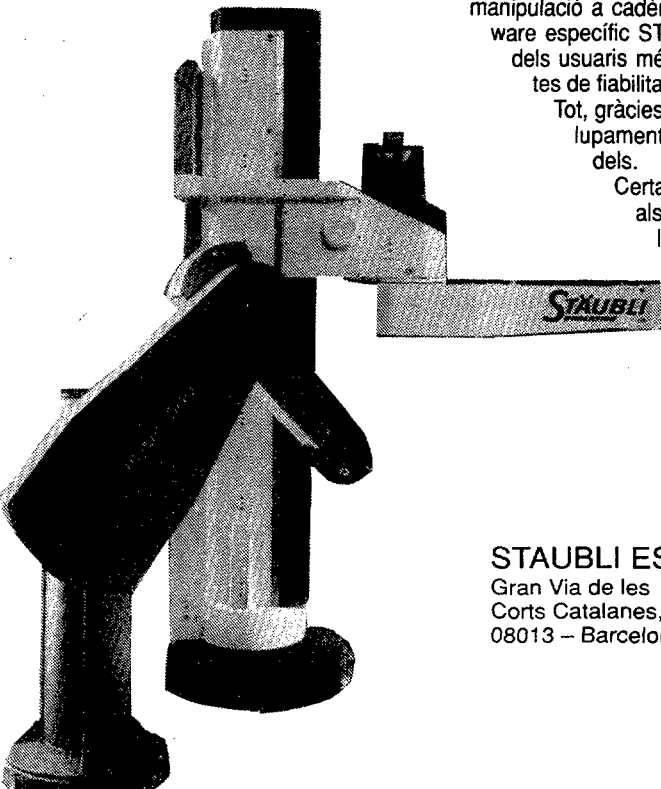
INVERTIR EN ELS VALORS DEL FUTUR

Sinònim de prestacions i de productivitat, STÄUBLI/UNIMATION és per a l'empresa d'avui un valor de referència. En efecte, reconegut en el món per les seves diverses especialitats —muntatge, paletització, manutenció— STÄUBLI/UNIMATION es col·loca entre els líders de la robòtica industrial.

Muntatge de conjunts complets, paletització sobre grans alçades, manipulació a cadències elevades, la gamma dels robots i software específic STÄUBLI/UNIMATION respon a les exigències dels usuaris més variats, però també als criteris més estrictes de fiabilitat i adaptabilitat.


Tot, gràcies a l'important treball d'investigació i desenvolupament efectuat sobre cadascun dels nostres models.

Certament, STÄUBLI concep la robòtica entregant als seus partners una prestació a l'altura de les seves ambicions, tant en consell i formació com en servei postvenda. El que cal remarcar als nostres clients —i en totes les llengües— és que invertir en un robot STÄUBLI és actuar dintre d'una perspectiva real de rendibilitat.



STAUBLI ESPAÑOLA SA
Gran Via de les Corts Catalanes, 806-812
08013 - Barcelona
Tel. 232 13 12
Tèlex 81054 STB E
Fax 232 43 74

Integrador a les comarques gironines:

HANNOVER  **INDUSTRIAL** c/ de les Parets, s/n - 17460 Celrà (Girona)
Tel. 49 30 18 - Fax 49 30 01